



Semkim

“Magic in Paints”

www.semkim.com.tr

**ALKİD
REÇİNE**

HAKKIMIZDA

Semkim

Boya ve Kimyevi Maddeler

SEMKİM, boya endüstrisine hizmet etmek üzere 1984 yılında İstanbul'da kurulmuştur. Müşterilerinin artan taleplerini karşılamak amacıyla, 2003 yılında İzmir - Kemalpaşa Organize Sanayi Bölgesinde ki yeni tesisine taşınan SEMKİM, her yıl yapılan yeni yatırımlarla üretim kapasitesini arttırarak faaliyetlerine devam etmektedir.

Alkid Reçine üretiminin öncüsü olarak daima kalite ve güvenilirliği ön planda tutan SEMKİM, müşterilerine aynı zamanda boya ve matbaa mürekkep vernikleri gibi özel kimyasal çözümler de sunmaktadır.

SEMKİM olarak en büyük hedefimiz, ülkemiz ve dünya çapındaki boya üreticilerinin tercih edilen markası olmak ve hizmet kalitesini artırarak müşteri memnuniyetini daima en ön planda tutmaktır.

SEMKİM, halen Avrupa, Kuzey Afrika, Asya, Türk Cumhuriyetleri, Güney Amerika dahil olmak üzere birçok kıtaya Alkid Reçine ve vernik ihracatını sürdürmektedir.



AR-GE

Araştırma ve Geliştirme



SEMKİM, müşteri beklentilerine her zaman öncelik vermektedir.

Müşteri beklentilerine her zaman öncelik veren SEMKİM AR-GE departmanımız, teknoloji takibi ile daha kaliteli ürünlerin geliştirilip üretilmesini hedeflemektedir.

AR-GE çalışanlarımız, iç ve dış pazarda yapılan araştırmaların sonuçlarına göre yeni ürünleri geliştirmek için müşterilerimiz ile iç içe çalışmalarını sürdürmektedir.

SEMKİM, akademik çalışmalarla koordineli bir şekilde Ar-Ge yatırımlarına devam etmektedir.



Alkid Reçine

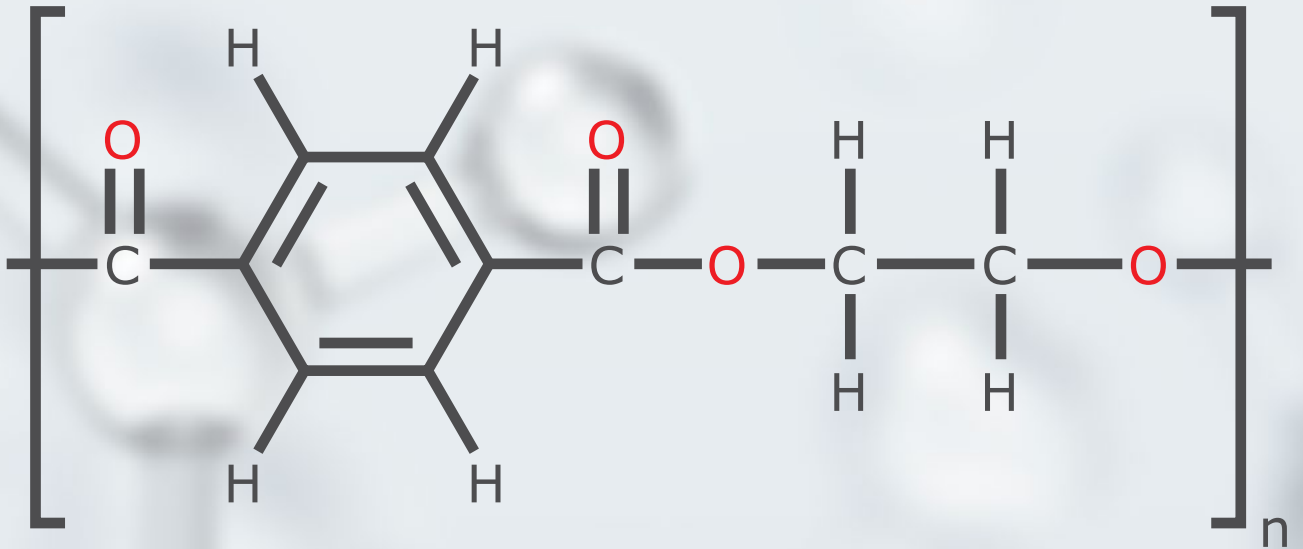
Bilindiği üzere Alkid Reçine, yağ veya yağ asitleri ile modifiye edilen polyester bazlı bir malzemelerdir.

Alkid Reçineler istenen mekanik özelliğin elde edilebilmesi için çeşitli kimyasal malzemeler ile de modifiye edilebilmektedir. Özel olarak tasarlanmış niteliklere sahip Alkid Reçinelerin üretilmesi için çeşitli polibazik asitler, polihidrik alkoller, yağlar, yağ asitleri ve modifiye edici hammaddeler ile raksiyona tabii tutulmaktadır.

Kullanılan bileşenlerin kombinasyonu, reaksiyonun dikkatli kontrolü ile birlikte üretilen Alkid Reçinenin nihai özelliklerini etkilemektedir.

Bu nedenle, kullanım alanına göre değişen bir çok Alkid Reçine formulasyonu bulunmaktadır.

Formulasyona etki eden en önemli reaksiyon ham maddesi yağ veya yağ asididir.



Polyester Yapısı

Polyester bileşen, yüzey kuruması, hava koşullarına karşı direnç ve parlaklık gibi mekanik özellikleri doğrudan etkilemektedir. Yağ bileşeni ise ürünlerin esnekliği ve oksidatif çapraz bağlanma konularında önem arz etmektedir.

SINIFLANDIRMA

Alkid Reçinelerin Sınıflandırılması

Alkid bazlı boyalar genel olarak içerdikleri yağ miktarının oranına göre kategorize edilir:

KISA YAĞLI

Yağ oranı düşük boyalar (% 30-40), düşük kuruma süreleri ile karakterize edilir ve özellikle tüm metal yüzeyler için endüstriyel uygulamalarda kullanılmaktadırlar.



ORTA YAĞLI

En fazla çeşide sahip boyalar Orta yağ (% 45-55) içerikli boyalardır. Hem fırça hem de spray ile uygulanabilen boyların üretiminde yaygın olarak kullanılır.

UZUN YAĞLI

Uzun (% 55-70) yağ içeriğine sahip boyalar, önceki kategorilere kıyasla daha uzun kuruma süreleriyle karakterize edilir, ancak yıpranmaya ve hava koşullarına karşı daha dayanıklıdır. Bu tip boyalar esas olarak inşaat endüstrisinde, dış cephe boylarının üretiminde ve özellikle zorlu koşullara maruz kalan yüzeylerin, örneğin gemilerinin veya teknelerinin işlenmesi için kullanılan boyların üretiminde kullanılır.



ALANLAR

Uygulama Alanları

Alkid reçinesi tüm boya ve vernikler için en önemli ham maddedir. Reçine nin başlıca uygulama alanları arasında her türlü Yapının iç ve dış cephe yüzeyleri, Ahşap üstü uygulamalar, endüstriyel uygulamalar, özel amaçlı kaplamalar ve otomotiv tamir boyası astarlarıdır.

Alkid-amino reçine karışımları en önemli alkid reçineleri grubudur. Araç - gereç, bobin kaplamaları ve otomotiv kaplamaları gibi birçok endüstriyel fırın sistem uygulamaları, alkid-amino reçine karışımlarına dayanmaktadır.

Klorlu kauçuk genellikle orta yağlı kurutma tipi alkidlerle birlikte kullanılır. Yol çizgi boyları, beton zemin ve yüzme havuzu boyları en çok bilinen başlıca uygulamalardır.

Alkid modifiyeli silikon reçineler ise daha çok ısı direnci yüksek boyalar, yat boyları ve yalıtım vernikleri üretiminde yer almaktadır.



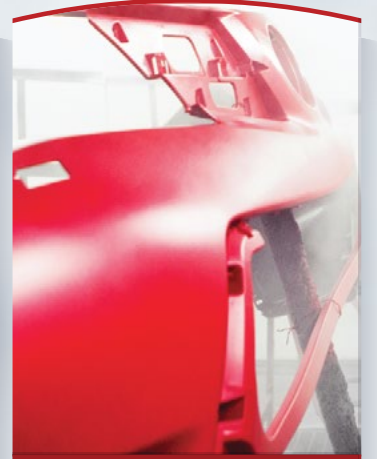
Dekoratif Boyalar



Hammerton Efektli Boyalar



Endüstriyel Boyalar



Otomotiv Boyaları



Ahşap Kaplama



Teneke Kutu Boyaları



Yol Çizgi Boyaları

UZUN YAĞLI

Uzun Yağlı Alkid Reçineler



SMK-7000 SEMKYD FA 60 W 70

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-60	70±2	White Spirit	60 - 80	6 maks	10 maks	15	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Tüm hava kurumalı iç ve dış cephelerin astar, son kat ve ara katları

SMK-7070 SEMKYD FA 67 W 70

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-67	70±2	White Spirit	1,5 - 2,3	6 maks	10 maks	15	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Tüm hava kurumalı iç ve dış cephelerin astar, son kat ve ara katları

SMK-7085 SEMKYD FA 67 D 85

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-67	85±2	Dearomatize D60	4 - 9	7 maks	10 maks	20	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Dekoratif astarlar.
- İç cephe ve dış cephe son kat boyalar
- Ahşap boyalar ve vernikler

SMK-2302 SEMKYD S 60 W 70

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-60	70±2	White Spirit	20 - 30	7 maks	10 maks	30	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Tüm hava kurumalı iç ve dış cephelerin astar, son kat ve ara katları

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon
Kati Oranı
Solvent Tipi
Yağ Uzunluğu
Yağ Tipi
Ticari İsim

YAĞ TİPİ

S : Soya yağı
Fa : Yağ Asidi
TFA : TOFA
CFA : Koko Yağ Asidi
TS : Tofa ve Soya yağı
DCO : Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X : Ksilen
W : White Spirit
T : Toluen
BG : Butil Glikol
D : D60

MODİFİKASYON

PU : Poliüretan
UR : Üretan
ST : Stiren
AC : Akriolik

ORTA YAĞLI

Orta Yağlı Alkid Reçineler

SMK-6000 SEMKYD FA 50 X 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-50	60±2	Ksilen	1,7 - 2,5	7 maks	10 maks	27	N/A

- #### UYGULAMA ALANLARI
- Anti-korozif boyalar
 - Metal yüzeyler
 - Endüstriyel vernik ve boyalar

SMK-6001 SEMKYD FA 50 W 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-50	60±2	White Spirit	3 - 10	7 maks	10 maks	27	N/A

- #### UYGULAMA ALANLARI
- Anti-korozif boyalar
 - Metal yüzeyler
 - Endüstriyel vernik ve boyalar

SMK-6055 SEMKYD FA 50 WX 55

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-51	55±2	Ksilen & WS	4,5 - 6	8 maks	10 maks	-15	N/A

- #### UYGULAMA ALANLARI
- Oto Tamir Boyaları
 - Yol Çizgi Boyaları
 - Astar ve Ara Katlar
 - Endüstriyel Son Katlar

SMK-6070 SEMKYD FA 50 T 70

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-50	70±2	Toluen	10 - 15	7 maks	10 maks	27	N/A

- #### UYGULAMA ALANLARI
- Anti-korosif boyalar
 - Yol Çizgi Boyaları
 - Metal yüzeyler
 - Endüstriyel vernikler ve boyalar

SMK-6075 SEMKYD TFA 50 X 75

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
TOFA	-48	75±2	Ksilen	40 - 60	7 maks	12 maks	27	N/A

- #### UYGULAMA ALANLARI
- Yol Çizgi Boyaları
 - Astar ve Ara Katlar
 - Endüstriyel Son Katlar
 - Ahşap ve Metal yüzeyler

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon	PU
Katı Oranı	UR
Solvent Tipi	ST
Yağ Uzunluğu	AC
Yağ Tipi	
Ticari İsim	

YAĞ TİPİ

S	: Soya yağı
Fa	: Yağ Asidi
TFA	: TOFA
CFA	: Koko Yağ Asidi
TS	: Tofa ve Soya yağı
DCO	: Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X	: Ksilen
W	: White Spirit
T	: Toluen
BG	: Butil Glikol
D	: D60

MODİFİKASYON

PU	: Poliüretan
UR	: Üretan
ST	: Stiren
AC	: Akrilik

KISA YAĞLI

Kısa Yağlı Alkid Reçineler



SMK-0360 SEMKYD CFA 36 BG 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Koko Yağ Asidi	34	60±2	Butil Glycol & Sol.100	1 - 3	5 maks	10 maks	-39	4

UYGULAMA ALANLARI

- Amino reçine kombinasyonları ile kullanılan yüksek reaktifli astar ve son katlar
- Hammerton etkili boyalar
- Teneke ambalajlar için vernik

SMK-4444 SEMKYD FA 40 TX 65

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-40	65±2	Ksilen veya Toluen	14 - 20	7 maks	10 maks	-22	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Fırın sistemler için astar ve son kat boyalarda
- Selülozik boyalar
- Ahşap verniklerde

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon
Kati Oranı
Solvent Tipi
Yağ Uzunluğu
Yağ Tipi
Ticari İsim

YAĞ TİPİ

S : Soya yağı
Fa : Yağ Asidi
TFA : TOFA
CFA : Koko Yağ Asidi
TS : Tofa ve Soya yağı
DCO : Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X : Ksilen
W : White Spirit
T : Toluen
BG : Butil Glikol
D : D60

MODİFİKASYON

PU : Poliüretan
UR : Üretan
ST : Stiren
AC : Akrilik

RAPID Rapid Alkid Reçineler

SMK-3332 SEMKYD S 27 X 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-27	60±2	Ksilen	7 -11	7 maks	10 maks	-21	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-3333 SEMKYD S 27 T 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-27	60±2	Toluen	0,7 - 2	7 maks	10 maks	-21	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-3349 SEMKYD FA 27 X 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-27	60±2	Ksilen	5 - 10	7 maks	10 maks	-34	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalarRoad
- Yol çizgi boyaları

SMK-3362 SEMKYD S 34 X 65

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-34	65±2	Ksilen	10 - 15	9 maks	10 maks	-29	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-3379 SEMKYD FA 31 T 65

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-31	65±2	Toluen	4-10	7 maks	10 maks	-30	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-0994 SEMKYD S 31 X 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 ° C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-31	60±2	Ksilen	3 - 6	7 maks	10 maks	29	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel astar ve boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon	S
Kati Orani	Fa
Solvent Tipi	TFA
Yağ Uzunluğu	CFA
Yağ Tipi	TS
Ticari İsim	DCO

YAĞ TİPİ

S	: Soya yağı
Fa	: Yağ Asidi
TFA	: TOFA
CFA	: Koko Yağ Asidi
TS	: Tofa ve Soya yağı
DCO	: Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X	: Ksilen
W	: White Spirit
T	: Toluen
BG	: Butil Glikol
D	: D60

MODİFİKASYON

PU	: Poliüretan
UR	: Üretan
ST	: Stiren
AC	: Akrilik

STİREN MODİFİYELİ

Stiren Modifiyeli Alkid Reçineler



SMK-4300 SEMKYD S 45 X 60 ST

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-45	60±2	Ksilen & Stiren	0,6 - 1	7 maks	10 maks	15	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel boyalar
- Hammerton efektli boyalar
- Püskürtülebilir boyalar

SMK-4320 SEMKYD TS 35 X 60 ST

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı & Çin Yağı	-35	60±2	Ksilen & Stiren	5 - 7	7 maks	12 maks	29	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-4340 SEMKYD DCO 45 X 60 STAC

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
DCO Yağ Asidi	-45	60±2	Ksilen & Stiren	2 - 4	7 maks	12 maks	-25	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel boyalar
- Hammerton efektli boyalar

SMK-4360 SEMKYD FA 29 X 60 ST

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-29	60±2	Ksilen & Stiren	2 - 5	6 maks	10 maks	-16	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel boyalar
- Son kat ve Hammerton efektli boyalar
- Püskürtülebilir (sprey uygulamalı) boyalar

SMK-4361 SEMKYD TFA 29 X 60 ST

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
TOFA	-29	60±2	Ksilen & Stiren	3 - 6	6 maks	10 maks	-16	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Çok hızlı kuruyan, yüksek kaliteli endüstriyel boyalar
- Son kat ve Hammerton efektli boyalar
- Püskürtülebilir (sprey uygulamalı) boyalar

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon	CFA
Katı Oranı	34
Solvent Tipi	X
Yağ Uzunluğu	34
Yağ Tipi	CFA
Ticari İsim	SEMKYD CFA 34 X 60 PU

YAĞ TİPİ

S	: Soya yağı
Fa	: Yağ Asidi
TFA	: TOFA
CFA	: Koko Yağ Asidi
TS	: Tofa ve Soya yağı
DCO	: Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X	: Ksilen
W	: White Spirit
T	: Toluen
BG	: Butil Glikol
D	: D60

MODİFİKASYON

PU	: Poliüretan
UR	: Üretan
ST	: Stiren
AC	: Akrilik

ÜRETHAN MODİFİYELİ



Ürethan Modifiyeli Alkid Reçineler

SMK-5200 SEMKYD S 54 W 60 UR

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Soya Yağı	-54	60±2	White Spirit	4-10	5 maks	10 maks	-20	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Ahşap kaplamalar
- Parke cilaları
- Yat vernikleri ve boyaları
- Endüstriyel boyalar

SMK-5250 SEMKYD FA 52 W 60 UR

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-52	60±2	White Spirit	4 - 10	7 maks	5 maks	21	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Özel yat ve parke vernikleri
- Hava kurumalı ahşap uygulamaları
- Endüstriyel boyalar

SMK-5350 SEMKYD FA 60 W 60 UR

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-60	60±2	White Spirit	2 - 3,5	8 maks	5 maks	15	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Ahşap kaplamalar
- Parke cilaları
- Yat vernikleri ve boyaları
- Endüstriyel boyalar

EPOKSİ ESTER



Epoksi Ester

SEMPOX DC 37 X 60

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	EPOKSİ MİKTARI (%)	OH (%)
DCO Yağ Asidi	-37	60±2	Ksilen	1 - 3	7 maks	12 maks	-62	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Dekoratif astar ve son kat boyalar
- Ahşap boya ve vernikler
- İç ve Dış Cephe Boyaları

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon	X
Kati Oranı	W
Solvent Tipi	T
Yağ Uzunluğu	BG
Yağ Tipi	D
Ticari İsim	DCO

YAĞ TİPİ

S	: Soya yağı
Fa	: Yağ Asidi
TFA	: TOFA
CFA	: Koko Yağ Asidi
TS	: Tofa ve Soya yağı
DCO	: Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X	: Ksilen
W	: White Spirit
T	: Toluen
BG	: Butil Glikol
D	: D60

MODİFİKASYON

PU	: Poliüretan
UR	: Üretan
ST	: Stiren
AC	: Akrilik

POLİÜRETHAN MODİFİYELİ

Poliürethan Modifiyeli Alkid Reçineler



SMK-0350 SEMKYD CFA 34 X 60 PU

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Koko Yağ Asidi	-34	60±2	Ksilen	30 - 40	3 maks	10 maks	-43	-3,30

UYGULAMA ALANLARI

- Çift komponentli (2K) PU sistemler
- Tek komponentli Selülozik sistemler
- Düşük ısılarda fırın boya sistemlerinde

SMK-5170 SEMKYD CFA 31 X 70 PU

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Koko Yağ Asidi	-29	70±2	Ksilen	8 - 11	3 maks	10 maks	-18	-4.8

UYGULAMA ALANLARI

- Çift komponentli (2K) sistemler
- Tek komponentli Selülozik sistemler
- Düşük ısılarda fırın boya sistemlerinde

SMK-9001 SEMKYD FA 38 X 60 PU

YAĞ TİPİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	FTALİK (%)	OH (%)
Yağ Asidi	-38	60±2	Ksilen	28 -35	7 maks	10 maks	21	5

UYGULAMA ALANLARI

- Selülozik vernik ve boyalar
- PU vernik ve kaplamalar
- Fırın astar sistemleri

NİTROSELÜLOZ VERNİK

Nitroselüloz Vernik



SMK-NC 27

NİTROSELÜLOZ YAĞ UZUNLUĞU CİNSİ	YAĞ UZUNLUĞU (%)	KATI ORANI (%)	SOLVENT	VİSKOZİTE (25 °C / Pa.s)	RENK (GARDNER)	ASİT DEĞERİ	NİTROJEN MİKTARI (%)	OH (%)
H1/2 IPA	N/A	27±1	Etil Asetat Butil Asetat	1,3 - 2,3	3 maks	N/A	≤12,6	N/A

UYGULAMA ALANLARI

- Selülozik sistemler için tüm yüzeylerde
- Ahşap boyaları ve verniklerinde
- Tüm Metal yüzeylerde
- Efektli son kat boyalarda
- Deri cilalarında

SEMKYD CFA 34 X 60 PU

Modifikasyon	X
Kati Oranı	W
Solvent Tipi	T
Yağ Uzunluğu	BG
Yağ Tipi	D
Ticari İsim	

YAĞ TİPİ

S	: Soya yağı
Fa	: Yağ Asidi
TFA	: TOFA
CFA	: Koko Yağ Asidi
TS	: Tofa ve Soya yağı
DCO	: Hint Yağı Asidi

SOLVENT

X	: Ksilen
W	: White Spirit
T	: Toluen
BG	: Butil Glikol
D	: D60

MODİFİKASYON

PU	: Poliüretan
UR	: Üretan
ST	: Stiren
AC	: Akrilik

SERTİFİKALAR

Sertifikalar



MİSYON & VİZYON



Vizyon;

Amacımız yüksek kalite standartlarında iyileştirmelerle müşterilerin ihtiyaç ve beklentilerini tam olarak karşılamak, çalışma arkadaşlarımızın motivasyonunu arttırmak, aynı zamanda rakiplerimiz arasında en çok tercih edilen marka olabilmektir.

Bu koşullarda hedefimiz, müşterilerimizin tüm finansal ve teknik talepleri doğrultusunda ürünlerimizin kalitesini her zaman en üst seviyede tutmaktır. Kalite Sistemi, kurumsal gelişimin en önemli faktörüdür.

Müşteri odaklı kalite sistemini korumak ve geliştirmek tüm SEMKİM çalışanlarının sorumluluğudur. Bu amaçla sloganımız "sürekli gelişim ve üretimde kalite" dir.



Misyon;

En yüksek kalite standartlarını uygulamak
Mükemmeliyete ulaşan yenilikçi çözümler geliştirmek
Tedarik standartlarını yükseltmek
Kalite sistemini iyileştirmek için kaynak yaratmak





Semkim

Kemalpaşa OSB Mh. 508 Sk. No:320, P.35730, Kemalpaşa, İZMİR
Tel : +90 (232) 878 97 80
Fax : +90 (232) 878 97 83
E-mail: info@semkim.com.tr

www.semkim.com.tr